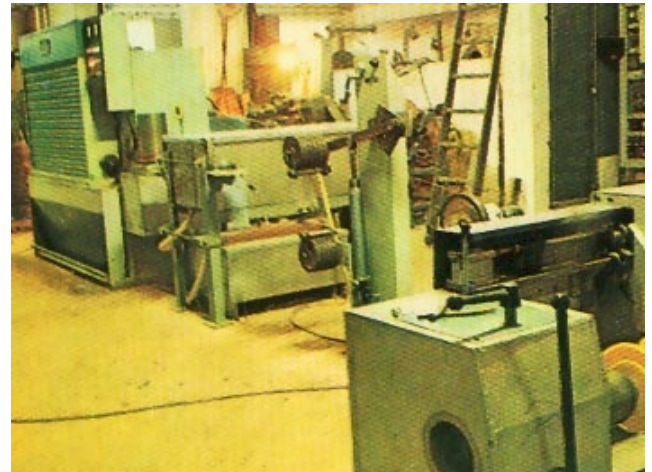
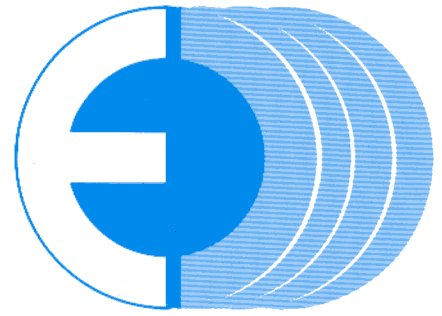


TREFILADORA DE
DESGLIZAMIENTO PARA
ALAMBRES FÉRRICOS TRE
*TANDEM SLIP WIRE
DRAWING MACHINE FOR
FERROUS WIRES, TRE*



Trefiladora Tandem de Deslizamiento TRE-11A
Tandem Slip Drawing Machine TRE-11A

Línea de Trefilado, Cobreado y Encarretado
Drawing, Copper-Coating and Spooling Plant

Tipo	TRE-11A	TRE-13A	TRE-21A	Type
<i>Trefilado en seco o en húmedo / Dry or wet drawing</i>				
Diámetro máximo entrada con acero 0,1% C (mm)	1,60	2,20	1,20	<i>Maximum inlet diameter with steel 0,1% C (mm)</i>
Diámetro máximo entrada con acero 0,8% C (mm)	1,20	1,80	1,00	<i>Maximum inlet diameter with steel 0,8% C (mm)</i>
Diámetro salida en rollo (mm).	0,40÷0,80	0,50÷1,00	-----	<i>Outlet diameter in coils (mm).</i>
Diámetro salida en carrete (mm).	0,20÷0,40	0,30÷0,50	0,15÷0,25	<i>Outlet diameter in spools (mm).</i>
Velocidad máxima (m/s).	18,0	15,0	35,0	<i>Maximum speed (m/s).</i>
Potencia (kW).	37,0	55,0	30,0	<i>Power (kW).</i>
Alargamiento por paso (%).	18÷22	18÷22	18	<i>Elongation per draft (%).</i>
Número de pasos.	11	13	21	<i>Number of drafts.</i>
Diámetro discos de tiro (mm).	160	200	135	<i>Pull capstans diameter (mm).</i>
Diámetro bobina acabado (mm).	250	300	-----	<i>Finish coil block diameter (mm)</i>

*Nos reservamos el derecho de modificar las especificaciones de acuerdo con las mejoras técnicas.
We reserve the right to modify specification as a result of technical improvements.*